



CST 202

HALBAUTOMATISCHER DREHTELLERWICKLER

CYKLOP[®]
GLOBAL PACKAGING SOLUTIONS

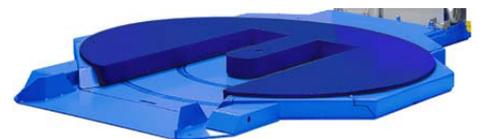
STRAPPING
WRAPPING
CODING
TAPING

Das Multitalent! Dank einer Vielzahl von Optionen für unterschiedlichste Anwendungen ausgelegter Stretchwickler zum Wickeln von Ladungen mit unterschiedlichsten Formen und Gewichten. Vielseitig einsetzbar, wirtschaftlich, umweltschonend und flexibel.

- > Umwickeln von lose gestapeltem Palettenbesatz mit Kunststoffdehnfolie
- > Anpassung an unterschiedliche Palettengrößen und Besatzarten durch einstellbare Wickelprogramme
- > Variabel einstellbare Parameter mittels elektronischem Bedienfeld
- > Für Standardfolie und vorgereckte Folien
- > Robuste und zuverlässige Konstruktion, stabiles Grundgestell aus geschweißten Vierkantrohren
- > Keine Druckluft notwendig
- > CE - Zeichen
- > Packstückhöhenerkennung über Fotozelle
- > Signalleuchte und -pieper
- > Sanftanlauf und-stopp einstellbar über Frequenzumformer
- > Hub- und Senkgeschwindigkeit des Stretchsystems einstellbar über Frequenzumformer
- > Folienrecksystem OPS: Vorreckung von 200%



HS (Horse Shoe)



Technische Informationen	
Drehteller Ø	1.650 mm
Max. Beladungsgewicht	2.000 kg (HS = 1.200 kg)
Max. Wickelhöhe (inkl. Palette)	2.200 mm
Betriebsspannung	1Ph/N/PE, 230 V, 50/60 Hz
Steuerspannung	24 V
Schutzart	IP 54
Palettendurchsatz	bis zu 30 Pal/h

HS

- Einfaches Beladen mit Handhubwagen dank Einfahrnuten
- Kein Umfallen besonders leichter oder schwerer Ladungen
- Sicherheitslichtschranke
- CE Konformitätserklärung

Optionen:

- Auffharrampe
- Bodeneinbauvarianten
- Niederhalter
- Verlängerter Mast
- Wägesystem
- Zahnradsätze (150% und/oder 250% Reckung)
- Größerer Drehteller