



CSA 900 Serie

DREHARMWICKLER

CYKLOP[®]
GLOBAL PACKAGING SOLUTIONS

STRAPPING
WRAPPING
CODING
TAPING

Die CSA 900 – Serie gehören zu einer Reihe vollautomatischer Armwickler, die die neueste Technologie verwenden. Die Palettenwickler lassen sich aufgrund der vielen Optionen perfekt in eine bestehende oder neue Produktionslinie integrieren.

Dank des Dreharms können Paletten stationär gewickelt werden, wodurch sich der Palettenwickler auch für instabile oder schwere Lasten eignet. Das Wickler-Sortiment variiert in der Rotationsgeschwindigkeit und ist daher ideal für eine Vielzahl von Einsatzbereichen und Branchen. Es gibt verschiedene Möglichkeiten, einzelne Paletten bis zu sehr hohen Stückzahlen zu verpacken. Die Länge des Dreharms ist in mehreren Größen erhältlich, um alle Palettengrößen umwickeln zu können und Ihre Kapazitäten zu steigern. Die Armwickler sind standardmäßig mit einem motorisierten Vorrecksystem ausgestattet, wodurch der Folienverbrauch (pro gewickelte Palette) und die Gesamtkosten eingespart werden können. Optional kann die Maschine mit einem doppelten Dreharm ausgestattet werden.

Motorisiertes Vordehnsystem zum Einstellen der Vordehnung während des Wickelvorgangs.

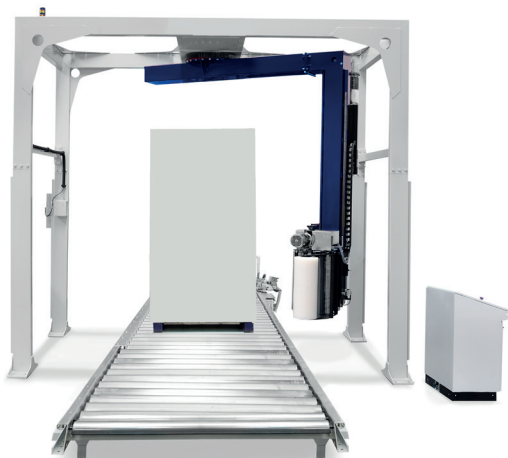
Die Maschinen sind außerdem mit einer Schneid- und Schweißeinheit ausgestattet. Diese Einheit verhindert lose Folienenden, die Probleme bei der Stabilität der Ladung oder bei vollautomatischen Prozessen verursachen könnten. Dieses Spannsystem kann mit jeder Art von Ladung verwendet werden, da das Schweißgerät niemals die Last berührt. Diese Maschinenreihe hat auch die Möglichkeit, das Folienende mit einem neuen Folienschneidesystem an die endgültige Verpackung zu bringen.

Die CSA 960 und 980 haben die Option eines integrierten Eckapplikators

Applikator: Dadurch wird die Palettenladung besonders stabil gehalten. Der CSA 960 TWIN hat zwei Wickelarme und einen verstärkten Motor. Dieser Doppelarmwickler kann daher eine besonders hohe Produktivität erzielen.

Zusatzoptionen:

- Presse von oben
- Antifoil-System
- Eckapplikator - Seilsystem
- Automatisches Schmiersystem
- Mobile Schneid- und Schweißeinheit
- Oberfolienspender, sowohl regen- als auch staubdicht
- Palettenlift
- Vordehnung bis zu 450 %
- Fotozellen für dunkle Folie
- Anpassungen an Palettengrößen



Techn. Daten	CSA 920	CSA 940	CSA 960	CSA 980	CSA 960 TWIN
Drehgeschwindigkeit (RPM)	10	14	24	30	35
Produktivität bis zu (p/h)	25	40	60	75	110
Min. Palettengröße mm (WxH)	800 x 600	800 x 600	800 x 1200	800 x 1200	800 x 1200
Max. Palettengröße mm (WxH)	1200 x 1200	1600 x 1600	1900 x 1900	1900 x 1900	1200 x 1200
Min. - Max. Palettenhöhe (mm)	500 - 2100	500 - 2100	500 - 2100	500 - 2100	500 - 2100
Liniengeschwindigkeit (m/min)	12-15-18	12-15-18	12-15-18	12-15-18	12-15-18-21
Stromversorgung +/- 10%	400V, 50Hz, 3PH + N + PE				
Totaler Stromverbrauch	3 kW	3 kW	4 kW	5,5 kW	7,5 kW
Luftverbrauch	6 Bar - ~50 NI/cycle				6 Bar - ~100 NI/cycle
Mit integriertem Eckapplikator	N/A	N/A	CSA 960 CA	CSA 980 CA	N/A
Rahmenaufbau	4 Säulen		1 Säule		