

MODELLREIHE CST 212 ADVANCED AUTO



CST 212 Advanced Auto

Ausführung wie CST 212 Advanced jedoch zusätzlich:

Automatisches Anlegen und Abschneiden der Folie an das Packstück.

Die Anlege- und Abschneideeinheit für den CST 212 Advanced Auto ermöglicht ein automatisches Stretchen von Paletten und Packstücken ohne manuelle Handhabung der Folie durch das Bedienpersonal.

- | | |
|---------------------------------------|------------------|
| - Drehteller: | Ø 1.800 mm |
| - Max. Palettenabmessungen: | 1.000 x 1.200 mm |
| - Max. Packstückgewicht: | 2.000 kg |
| - Max. Packstückhöhe (inkl. Palette): | 2.500 mm |
| - Umgebungstemperatur: | +5 °C bis +40 °C |
| | |
| - Pneumatik | |
| - Anschluß: | 3/8" |
| - Druck: | 6 bar |
| - Verbrauch: | ca. 20 NI/Zyklus |

OPTIONEN FÜR ALLE CST MODELLE:

- **Auffahrrampe, max. Belastung: 2.000 kg**

Der Einsatz der Auffahrrampe ermöglicht die Beladung des Drehtellers mit einem handelsüblichen manuellen und elektrisch angetriebenen Hubwagen.

Die Möglichkeit die Rampe in drei verschiedenen Positionen am Drehteller zu montieren, gewährleistet eine hohe Flexibilität.

- **Einbauring** zur ebenerdigen Montage des Stretchwicklers

- **Niederhalter** zur Stabilisierung leichter und loser Packstücke mit runder oder rechteckiger Andruckplatte.

- **Verlängerter Mast** zum Wickeln von Paletten mit einer max. Höhe von bis zu 3.000 mm

- **Verlängertes Chassis** vergrößert den Abstand von Drehteller zu Mast um 500 mm bei z.B. Besatzüberstand

- **Wägesystem**

Der Einsatz des integrierten Wägesystems gewährleistet eine exakte Ermittlung des Palettengewichts.

Die Anzeige des Gewichts erfolgt über das Bedienpanel.

STRETCHFOLIE FÜR PALETTENWICKLER



Optimale Abstimmung zwischen den Eigenschaften von Wickelmaschinen und denen der Stretchfolien gewährleistet eine wirtschaftliche Transportgutsicherung.

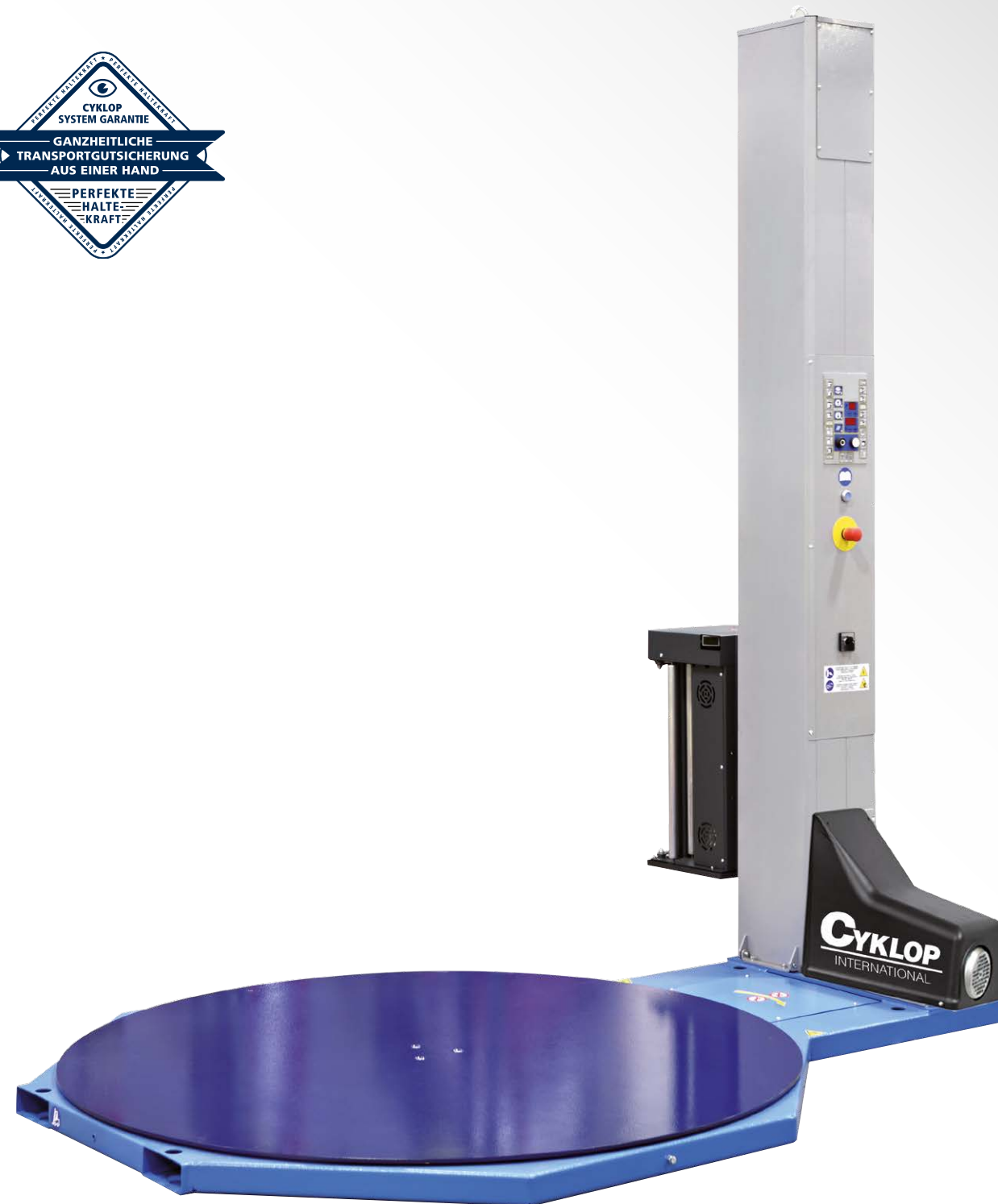
Durch praxismgerechte hohe Vordehnung und darauf abgestimmte Charakteristik der Folie werden niedrige Foliengewichte pro Packstück erreicht. - Sie reduzieren Ihre Verpackungskosten. Während viele Folien für Palettenwickler nur eine bescheidene Vordehnung erreichen, erlaubt unsere Qualitätsfolie Hi-Stretch eine Vorreckung von bis zu 250 %, die Amplast oder Superstretch-Folie sogar bis zu 300 %.

In Verbindung mit dem Vorreckverfahren PRS (Power Roller Stretch) wird der Folienverbrauch erheblich reduziert, die Festigkeit erhöht und eine hohe Rückhaltekraft erzielt.

An scharfen Kanten und Spitzen zeigt sich die hohe Reißfestigkeit moderner Wicklerfolien.



Technische Änderungen vorbehalten. © Cyklop GmbH, Köln, Schutzvermerk ISO 16016 beachten.
08.2015



WWW.CYKLOP.DE

DIREKT KONTAKT: +49 (0) 2236 602 0

UMHÜLLUNGSTECHNIK

AUTOMATISCHER PALETTENWICKLER CST 212

CYKLOP GmbH
Industriestraße 133
50996 Köln
Deutschland
info@cyklop.de

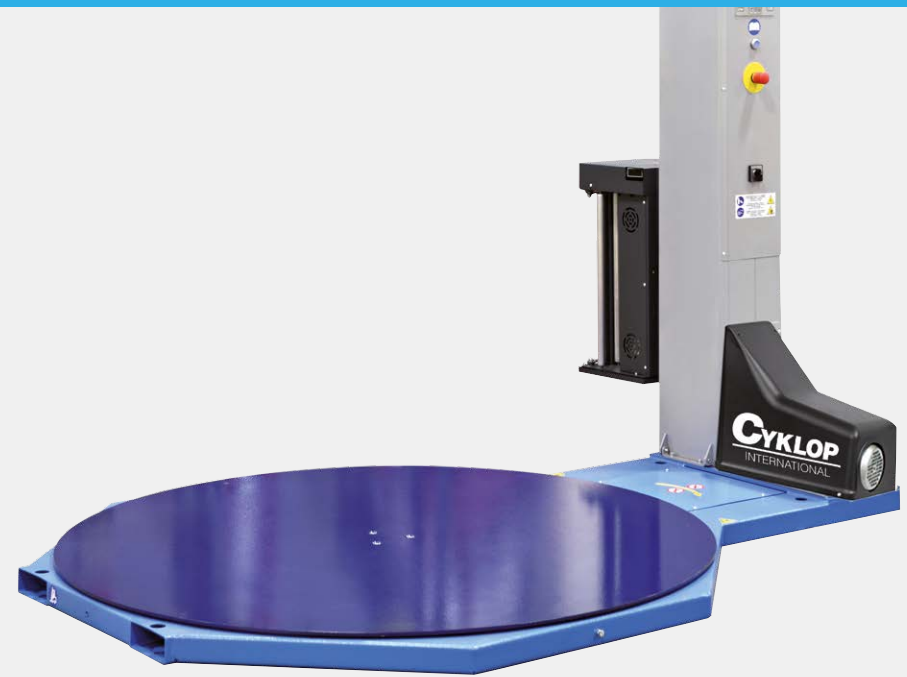
CYKLOP
INTERNATIONAL
THE STRAPPING
COMPANY

100 JAHRE
1912/2012

CYKLOP
INTERNATIONAL
THE STRAPPING
COMPANY

100 JAHRE
1912/2012

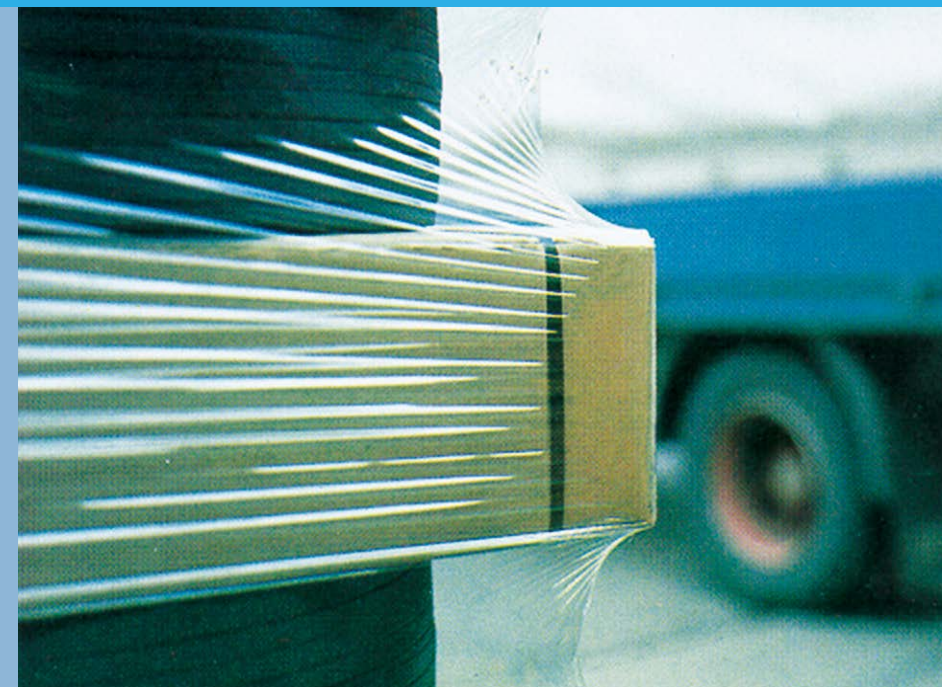
AUTOMATISCHER PALETTENWICKLER MODELLREIHE CST 212



Ihre Vorteile auf einen Blick!

- Umwickeln von lose gestapeltem Palettenbesatz mit Kunststoffdehnfolie
- Anpassung an unterschiedliche Palettengrößen und Besatzarten durch einstellbare Wickelprogramme
- Variabel einstellbare Parameter mittels elektronischem Bedienfeld
- Für Standardfolie und vorgereckte Folien
- Robuste und zuverlässige Konstruktion, Stabiles Grundgestell aus geschweißten Vierkantröhren
- keine Druckluft notwendig
- CE – Kennzeichen

AUTOMATISCHER PALETTENWICKLER MODELLREIHE CST 212 HS ADVANCED



Folienrecksystem PRS

FOLIENRECKSYSTEM PRS (Power-Roller-Stretch)

Ausgestattet mit Folienvorrecksystem Typ PRS mit Vorreckung von 150% bis 250%. Die Folienvorreckung kann schnell und einfach über den Austausch von Zahnradpaaren geändert werden.

AUSSTATTUNG:

- Packstückhöhenerkennung über Fotozelle
- Hub- und Senkgeschwindigkeit des Stretchsystems einstellbar über Frequenzumformer
- Sanftanlauf und -stopp einstellbar über Frequenzumformer
- Inkl. Signalleuchte und -pieper
- Packstückhöhenerkennung über Fotozelle

EINSTELLBARE PARAMETER MITTELS BEDIENPANEL:

- Kopf- und Fußwicklungen (je 1 bis 10)
- Geschwindigkeit Drehteller (3 bis 12 U/min)
- Hub- und Senkgeschwindigkeit des Stretchsystems (1,3 bis 5,4 m/min)
- Schaltverzögerung der Fotozelle

WICKELPROGRAMME:

- Normalwickeln (Aufwärts und abwärts wickeln)
- Sparwickeln (Aufwärts oder abwärts wickeln)
- Regendicht (Wickelprogramm für das manuelle Auflegen einer Oberfolie)
- Einzelfunktionen über Funktionstasten

TECHNISCHE DATEN CST 212:

- Drehteller: Ø 1.650 / 1.800 / 2.200 mm
- Max. Packstückgewicht: 2.000 kg
- Max. Packstückhöhe (inkl. Palette): 2.400 mm
- Betriebsspannung: 1 Ph/N/PE, 230 V, 50/60 Hz
- Steuerspannung: 24 V
- Schutzart: IP 54
- Gesamtanschluss: 1,0 kW
- Palettendurchsatz: bis zu 30 Pal/h



Bedienpanel CST

CST 212 ADVANCED

Ausstattung wie CST 212 - jedoch:

- Separat in Höhe und Anzahl einstellbare Wicklungen zur Verstärkung des Packstücks
- 99 freiprogrammierbare Wickelprogramme



CST 212

CST 212 HS

Einfaches Beladen des Drehtellers mit Handhubwagen dank Einfahrnuten. Kein Umfallen besonders leichter Packstücke und auch schwere Paletten können aufgrund der sehr geringen, zu überwindenden Höhe problemlos gehandhabt werden. Ausgestattet mit Sicherheitslichtschranke und CE Konformitätserklärung.

- Drehteller: Ø 1.650 mm
- Max. Packstückgewicht: 1.200 kg
- Max. Packstückhöhe (inkl. Palette): 2.400 mm



CST 212 HS

CST 212 HS ADVANCED

Ausstattung wie CST 212 HS - jedoch:

- Separat in Höhe und Anzahl einstellbare Wicklungen zur Verstärkung des Packstücks
- 99 freiprogrammierbare Wickelprogramme